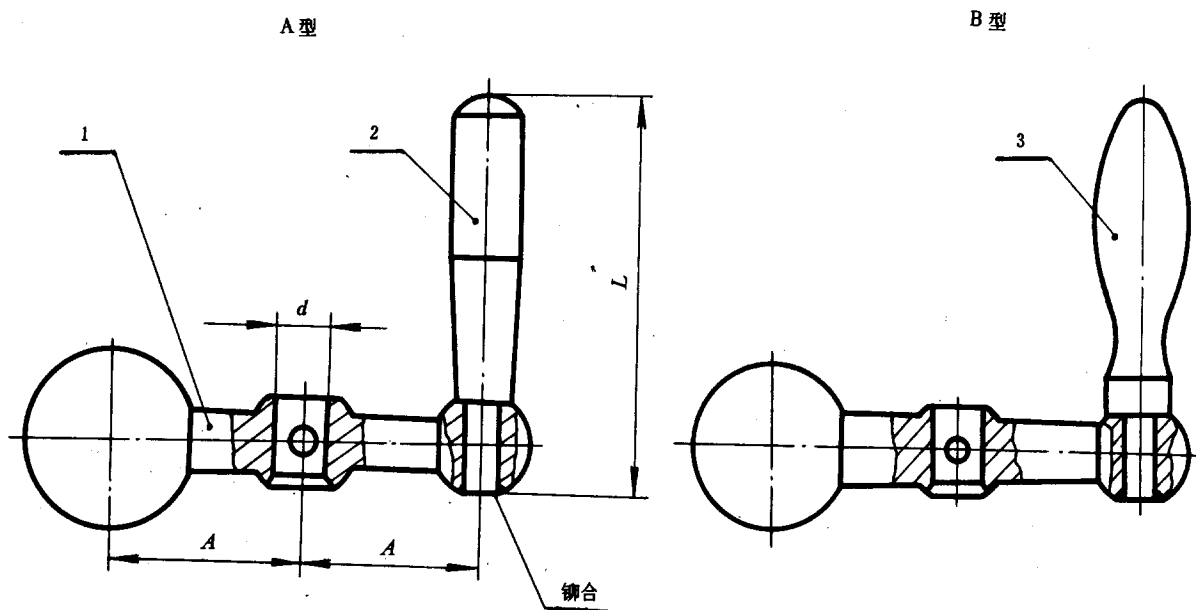


单柄对重手柄

GB 4141.9—84

Ball-crank handles



标记示例:

单柄对重手柄 A型 $d = 8$ $A = 25$ 材料 35 喷砂镀铬: 手柄 8×25 GB 4141.9—84

B型 $d = 8$ $A = 25$ 材料 35 喷砂镀铬: 手柄 B 8×25 GB 4141.9—84

表 1

mm

主要尺寸			件 号	1	2	3	每套重量 kg~		圆锥销
			名 称	手柄体	手柄	曲面手柄			
			材 料	35, A 3	35, A 3	35, A 3			
d	A	L	数 量	1	1	1	A型	B型	GB 117—76
			标准号	—	GB 4141.1—84	GB 4141.2—84			
6	20	40	规 格	6 × 20	4 × 32 × 10		0.041	0.039	2 × 12
8	25	50		8 × 25	5 × 40 × 12		0.080	0.082	3 × 16
10	32	63		10 × 32	6 × 50 × 16		0.155	0.157	3 × 20
12	40	80		12 × 40	8 × 63 × 20		0.294	0.292	4 × 25
	50			12 × 50			0.344	0.342	
14	63	102		14 × 63	10 × 80 × 25		0.630	0.632	5 × 32
16	80			16 × 80			0.692	0.698	
18	100			130	18 × 100	12 × 100 × 32		1.230	

件号 1 手柄体

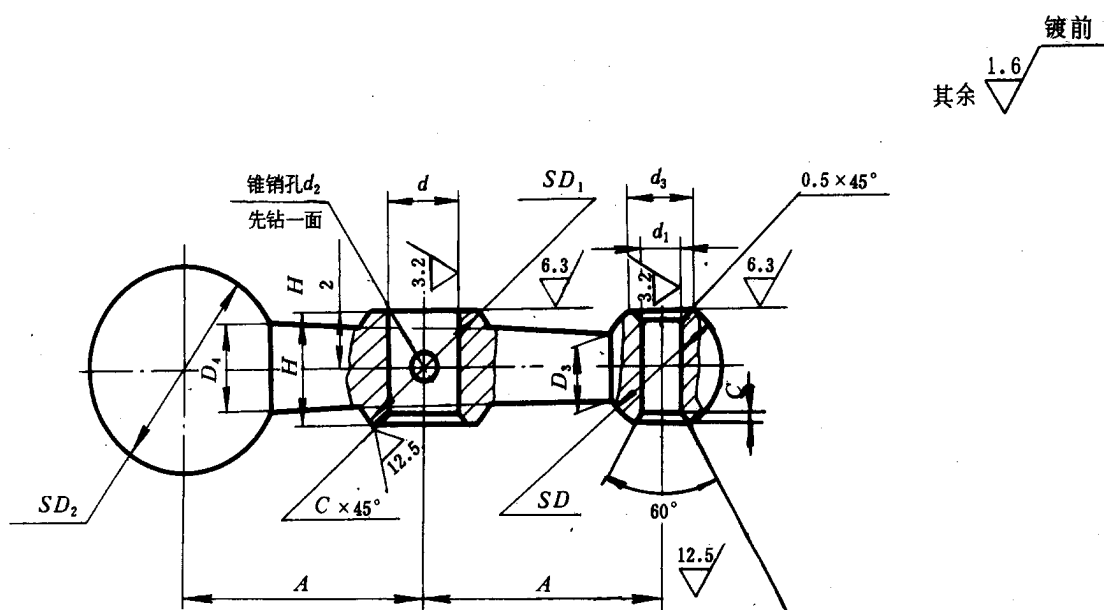


表 2

mm

d		A	d_1		H	SD	SD_1	SD_2	D_3	D_4	d_2	d_3	C
基本尺寸	极限偏差 H 8		基本尺寸	极限偏差 H 8									
6	$+0.018_0$	20	4	$+0.018_0$	9	10	12	16	5	7	2	7	1
8	$+0.022_0$	25	5		11	12	16	20	6	9	3	8	
10		32	6		14	16	20	25	8	11		10	
12	$+0.027_0$	40	8	$+0.022_0$	18	20	25	32	10	14	4	12	1.5
		50								15			
14		63	10		22	25	32	38	12	19	5	15	
16		80								21			
18		100								12			

1. 材料: 35; A 3。
2. 表面处理: 喷砂镀铬 (PS/D·Cr); 镀铬抛光 (D·L₃Cr)。
3. 其他技术要求按GB 4141.33—84《操作件技术条件》。